|  |
| --- |
| YY 0118-2016 关节置换植入物 髋关节假体 |
| GB/T 12417.2-2008无源外科植入物关节置换植入物特殊要求 |
| YY/T 0920-2014无源外科植入物 关节置换植入物 髋关节置换植入物的专用要求 |
| GB/T 22750-2008 外科植入物用高纯氧化铝陶瓷材料 |
| YY/T 1294.2-2014 外科植入物 陶瓷材料第2部分：氧化锆增韧高纯氧化铝基复合材料 |
| YY/T 1715-2020外科植入物 氧化钇稳定四方氧化锆（Y-TZP）陶瓷材料 |
| GB/T 19701.1-2016超高分子量聚乙烯第1部分：粉料 |
| GB/T 19701.2-2016超高分子量聚乙烯第2部分：模塑料 |
| YY/T 0811-2010 外科植入物用大剂量辐射交联超高分子量聚乙烯制品标准要求 |
| GB 23101.2-2008外科植入物羟基磷灰石第2部分：羟基磷灰石涂层 |
| GB/T 23101.3-2010外科植入物羟基磷灰石第3部分：结晶度和相纯度的化学分析和表征 |
| GB/T 23101.4-2008外科植入物羟基磷灰石第4部分：涂层粘结强度的测定 |
| YY 0117.1-2005外科植入物 骨关节假体锻、铸件 Ti6Al4V钛合金锻件 |
| YY 0117.2-2005外科植入物 骨关节假体锻、铸件 ZTi6Al4V钛合金铸件 |
| YY 0117.3-2005外科植入物 骨关节假体锻、铸件钴铬钼合金铸件 |
| GB/T 13810-2017外科植入物用钛及钛合金加工材 |
| YY 0605.9-2007外科植入物 金属材料 第9部分：锻造高氮不锈钢 |
| GB 17100-1997外科植入物用铸造钴铬钼合金 |
| YY 0605.12-2016外科植入物 金属材料 第12部分：锻造钴-铬-钼合金 |
| GB 23102-2008外科植入物　金属材料　Ti-6Al-7Nb合金加工材 |
| YY/T 1706.1-2020外科植入物金属外科植入物等离子喷涂纯钛涂层第1部分：通用要求 |
| YY/T 0988.1-2016外科植入物涂层用钴28铬6钼合金粉 |
| YY/T 0988.2-2016外科植入物涂层用钛及钛6铝4钒合金粉 |
| YY/T0988.11-2016磷酸钙涂层和金属涂层的拉伸试验方法 |
| YY/T0988.12-2016磷酸钙涂层和金属涂层的剪切试验方法 |
| YY/T0988.13-2016磷酸钙涂层、金属涂层和磷酸钙/金属复合涂层的剪切疲劳试验与弯曲疲劳试验方法 |
| YY/T0988.14-2016外科植入物用多孔涂层立体学评价的试验方法 |
| YY/T0988.15-2016使用Taber研磨机测试金属热喷涂涂层耐磨性的试验方法 |
| GB/T 10610-2009产品几何技术规范（GPS）表面结构轮廓法评定表面结构的规则和方法 |
| YY/T 0343-2002外科金属植入物液体渗透检验 |
| YY/T 0772.3-2009外科植入物超高分子量聚乙烯第3部分：加速老化方法 |
| YY/T 0772.4-2009外科植入物超高分子量聚乙烯第4部分：氧化指数测试方法 |
| YY/T 0772.5-2009外科植入物超高分子量聚乙烯第5部分：形态评价方法 |
| GB/T 5168-2020 钛及钛合金高低倍组织检验方法 |
| YY/T 0512-2009外科植入物 金属材料 α+β钛合金棒材显微组织的分类 |
| GB/T 228.1-2010金属材料 室温拉伸试验方法 |
| YY/T 1427-2016外科植入物可植入材料及医疗器械静态和动态腐蚀试验的测试溶液和条件 |
| YY/T 1552-2017外科植入物评价金属植入材料和医疗器械长期腐蚀行为的开路电位测量方法 |
| YY/T 1640-2018 外科植入物磷酸钙颗粒、制品和涂层溶解性的试验方法 |
| YY/T 0652-2016外科植入物材料的磨损聚合物和金属材料磨屑分离、表征和定量分析方法  |
| YY/T 0651.1-2016外科植入物 全髋关节假体的磨损 第1部分：髋关节磨损试验机的负载和位移参数及相关的试验环境条件 |
| YY/T 0651.3-2020 外科植入物 全髋关节假体的磨损 第3部分:轨道轴承型磨损试验机的载荷和位移参数及相关的试验环境条件 |
| YY/T 0651.2-2020外科植入物 全髋关节假体的磨损 第2部分：测量方法 |
| YY/T 0809.1-2010 外科植入物 部分和全髋关节假体 第1部分：分类和尺寸标注 |
| YY 0118-2016 关节置换植入物 髋关节假体 |
| GB/T 12417.2-2008无源外科植入物关节置换植入物特殊要求 |
| YY/T 0920-2014无源外科植入物 关节置换植入物 髋关节置换植入物的专用要求 |
| YY/T 0809.1-2010 外科植入物 部分和全髋关节假体 第1部分：分类和尺寸标注 |
| YY/T 1701-2020用于增材制造的医用Ti-6Al-4V/Ti-6Al-4V ELI粉末 |
| GB/T 13810-2017外科植入物用钛及钛合金加工材 |
| GB/T 5168-2020 钛及钛合金高低倍组织检验方法 |
| YY/T 0512-2009外科植入物 金属材料 α+β钛合金棒材显微组织的分类 |
| GB/T 228.1-2010金属材料 室温拉伸试验方法 |
| YY/T 1427-2016外科植入物可植入材料及医疗器械静态和动态腐蚀试验的测试溶液和条件 |
| YY/T 1552-2017外科植入物评价金属植入材料和医疗器械长期腐蚀行为的开路电位测量方法 |
| YY/T 0809.12-2020 外科植入物 部分和全髋关节假体 第12部分:髋臼杯形变测试方法 |
| YY/T 1720-2020组合式髋臼部件分离力试验方法 |
| GB/T 33582-2017 机械产品结构有限元力学分析通用规则 |
| GB/T 16886.1-2011 医疗器械生物学评价 第1部分：风险管理过程中的评价与试验 |
| GB/T 35021-2018 增材制造 工艺分类及原材料 |
| GB/T 35351-2017 增材制造 术语 |
| GB/T 36984-2018 外科植入物用多孔金属材料X射线CT检测方法 |
| GB/T 10610-2009产品几何技术规范（GPS）表面结构轮廓法评定表面结构的规则和方法 |
| YY/T 0343-2002外科金属植入物液体渗透检验 |
| YY 0502-2016 关节置换植入物 膝关节假体 |
| YY/T 0640-2016无源外科植入物通用要求 |
| GB/T 12417.2-2008无源外科植入物关节置换植入物特殊要求 |
| YY/T 0919-2014无源外科植入物 关节置换植入物 膝关节置换植入物的专用要求 |
| YY/T 0924.1-2014外科植入物部分和全膝关节假体部件　第1部分：分类、定义和尺寸标注 |
| YY/T 0924.2-2014外科植入物部分和全膝关节假体部件　第2部分：金属、陶瓷及塑料关节面 |
| GB/T 19701.1-2016超高分子量聚乙烯第1部分：粉料 |
| GB/T 19701.2-2016超高分子量聚乙烯第2部分：模塑料 |
| YY/T 0811-2010 外科植入物用大剂量辐射交联超高分子量聚乙烯制品标准要求 |
| GB 23101.2-2008外科植入物羟基磷灰石第2部分：羟基磷灰石涂层 |
| GB/T 23101.3-2010外科植入物羟基磷灰石第3部分：结晶度和相纯度的化学分析和表征 |
| GB/T 23101.4-2008外科植入物羟基磷灰石第4部分：涂层粘结强度的测定 |
| YY 0117.1-2005外科植入物 骨关节假体锻、铸件 Ti6Al4V钛合金锻件 |
| YY 0117.2-2005外科植入物 骨关节假体锻、铸件 ZTi6Al4V钛合金铸件 |
| YY 0117.3-2005外科植入物 骨关节假体锻、铸件钴铬钼合金铸件 |
| GB/T 13810-2017外科植入物用钛及钛合金加工材 |
| GB 17100-1997外科植入物用铸造钴铬钼合金 |
| YY/T 1706.1-2020外科植入物金属外科植入物等离子喷涂纯钛涂层第1部分：通用要求 |
| YY/T 0988.1-2016外科植入物涂层用钴28铬6钼合金粉 |
| YY/T 0988.2-2016外科植入物涂层用钛及钛6铝4钒合金粉 |
| YY/T0988.11-2016磷酸钙涂层和金属涂层的拉伸试验方法 |
| YY/T0988.12-2016磷酸钙涂层和金属涂层的剪切试验方法 |
| YY/T0988.13-2016磷酸钙涂层、金属涂层和磷酸钙/金属复合涂层的剪切疲劳试验与弯曲疲劳试验方法 |
| YY/T0988.14-2016外科植入物用多孔涂层立体学评价的试验方法 |
| YY/T0988.15-2016使用Taber研磨机测试金属热喷涂涂层耐磨性的试验方法 |
| YY/T 0512-2009外科植入物 金属材料 α+β钛合金棒材显微组织的分类 |
| GB/T 228.1-2010金属材料 室温拉伸试验方法 |
| GB/T 5168-2020 钛及钛合金高低倍组织检验方法 |
| GB/T 10610-2009产品几何技术规范（GPS）表面结构轮廓法评定表面结构的规则和方法 |
| YY/T 0343-2002外科金属植入物液体渗透检验 |
| YY/T 0772.3-2009外科植入物超高分子量聚乙烯第3部分：加速老化方法 |
| YY/T 0772.4-2009外科植入物超高分子量聚乙烯第4部分：氧化指数测试方法 |
| YY/T 0772.5-2009外科植入物超高分子量聚乙烯第5部分：形态 |
| YY/T 0810.1-2010外科植入物全膝关节假体第1部分：胫骨托疲劳性能的测定 |
| YY/T 0652-2016外科植入物材料的磨损聚合物和金属材料磨屑分离、表征和定量分析方法 |
| YY/T 1426.1-2016外科植入物全膝关节假体的磨损第1部分：载荷控制的磨损试验机的载荷和位移参数及相关的试验环境条件 |
| YY/T 1426.2-2016外科植入物全膝关节假体的磨损第2部分：测量方法 |
| YY/T 1426.3-2017外科植入物全膝关节假体的磨损第3部分：位移控制的磨损试验机的载荷和位移参数及相关的试验环境条件 |
| YY/T 1427-2016外科植入物可植入材料及医疗器械静态和动态腐蚀试验的测试溶液和条件 |
| YY/T 1552-2017外科植入物评价金属植入材料和医疗器械长期腐蚀行为的开路电位测量方法 |
| YY/T 1640-2018 外科植入物磷酸钙颗粒、制品和涂层溶解性的试验方法 |
| YY/T 1736-2020 评价高屈曲条件下膝关节胫骨衬垫耐久性和变形试验方法 |
| YY/T 1765-2020 全膝关节假体约束度测试方法 |
| YY/T 0966-2014外科植入物 金属材料 纯钽 |
| YY 0118-2016 关节置换植入物 髋关节假体 |
| YY/T 0640-2016无源外科植入物通用要求 |
| GB/T 12417.2-2008无源外科植入物 骨接合与关节置换植入物 第2部分：关节置换植入物特殊要求 |
| YY/T 0920-2014无源外科植入物 关节置换植入物 髋关节置换植入物的专用要求 |
| GB 23101.2-2008外科植入物 羟基磷灰石 第2部分：羟基磷灰石涂层 |
| YY 0117.1-2005外科植入物 骨关节假体锻、铸件 Ti6Al4V钛合金锻件 |
| YY 0117.2-2005外科植入物 骨关节假体锻、铸件 ZTi6Al4V钛合金铸件 |
| YY 0117.3-2005外科植入物 骨关节假体锻、铸件钴铬钼合金铸件 |
| GB/T 13810-2017外科植入物用钛及钛合金加工材 |
| YY 0605.9-2015外科植入物 金属材料 第9部分：锻造高氮不锈钢 |
| GB 17100-1997外科植入物用铸造钴铬钼合金 |
| YY 0605.12-2016外科植入物 金属材料 第12部分：锻造钴-铬-钼合金 |
| GB 23102-2008外科植入物　金属材料　Ti-6Al-7Nb合金加工材 |
| YY/T 1706.1-2020外科植入物金属外科植入物等离子喷涂纯钛涂层第1部分：通用要求 |
| YY/T 0988.1-2016外科植入物涂层用钴28铬6钼合金粉 |
| YY/T 0988.2-2016外科植入物涂层用钛及钛6铝4钒合金粉 |
| YY/T0988.11-2016磷酸钙涂层和金属涂层的拉伸试验方法 |
| YY/T0988.12-2016磷酸钙涂层和金属涂层的剪切试验方法 |
| YY/T0988.13-2016磷酸钙涂层、金属涂层和磷酸钙/金属复合涂层的剪切疲劳试验与弯曲疲劳试验方法 |
| YY/T0988.14-2016外科植入物用多孔涂层立体学评价的试验方法 |
| YY/T0988.15-2016使用Taber研磨机测试金属热喷涂涂层耐磨性的试验方法 |
| GB/T 10610-2009产品几何技术规范（GPS）表面结构轮廓法评定表面结构的规则和方法 |
| YY/T 0809.1-2010 外科植入物 部分和全髋关节假体 第1部分：分类和尺寸标注 |
| YY/T 0809.4-2018 外科植入物 部分和全髋关节假体 第4部分：带柄股骨部件疲劳性能试验和性能要求 |
| YY/T 1714-2020非组合式金属髋关节股骨柄有限元分析标准方法 |
| GB/T 25440.1-2010 外科植入物的取出与分析 第1部分：取出与处理 |
| GB/T 25440.2-2010 外科植入物的取出与分析 第2部分：取出金属外科植入物的分析 |
| YY/T 0963-2014关节置换植入物 肩关节假体 |
| YY/T 1647-2019关节置换植入物 肩关节假体关节盂锁定机制的静态剪切评价试验方法 |