附件2

YY/T 0809.13—2020《外科植入物

部分和全髋关节假体 第13部分：带柄股骨

部件头部固定抗扭转力矩的测定》

医疗器械行业标准第1号修改单

（自发布之日起实施）

一、6.3.2中：

“注”修改为“注1”。

并增加：“注2：对于一些树脂粘接剂，可能需要使球头关节面部分变粗糙，以增加粘接剂与关节面之间的粘接强度，从而防止该界面在测试过程中失效。”

二、6.3.3中：

“注”修改为“注1”。

并增加“注2：对于一些浇注树脂，可能需要使球头关节面部分变粗糙，以增加浇注树脂与关节面之间的粘接强度，从而防止该界面在测试过程中失效。”